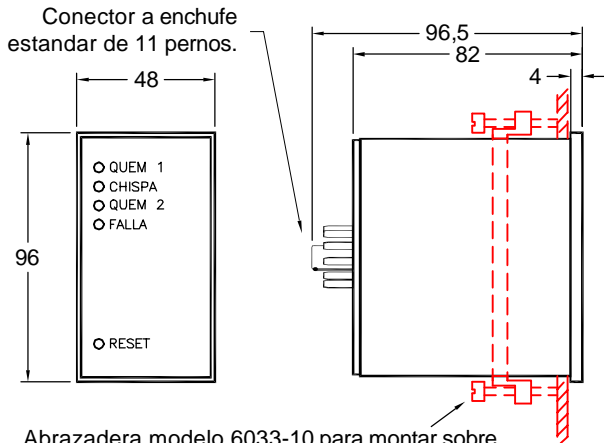


### DIMENSIONES E INSTALACION



Abrazadera modelo 6033-10 para montar sobre caladura de 92,5 x 45,5 en el frente del tablero

El módulo de control se colocará en el tablero eléctrico de la caldera. Se recomienda que el cableado de cargas inductivas no pase a menos de 5cm. del módulo ni forme una espira alrededor de este.

Utilizar fusibles o interruptor termomagnético de 2 Amp. para la protección de los relés del módulo en caso de cortocircuito en el cableado. Verifique que la polaridad de los cables de alimentación sea la indicada. Errores de conexionado deteriorarán al módulo.

No olvide efectuar la puesta a tierra de todas las partes metálicas de la instalación, y de respetar todas las reglamentaciones sobre Seguridad Eléctrica vigentes en el lugar de la instalación.

### APLICACION

Módulo programador de encendido y supervisor de llama para quemadores a gas equipados con varilla detectora por ionización.

El módulo incluye los circuitos de temporización, supervisión de la operación y la electrónica para el detector de llama, que incluye un circuito de autoverificación. El zócalo, la varilla detectora y el transformador de chispa, válvulas, etc. no están incluidos en el suministro.

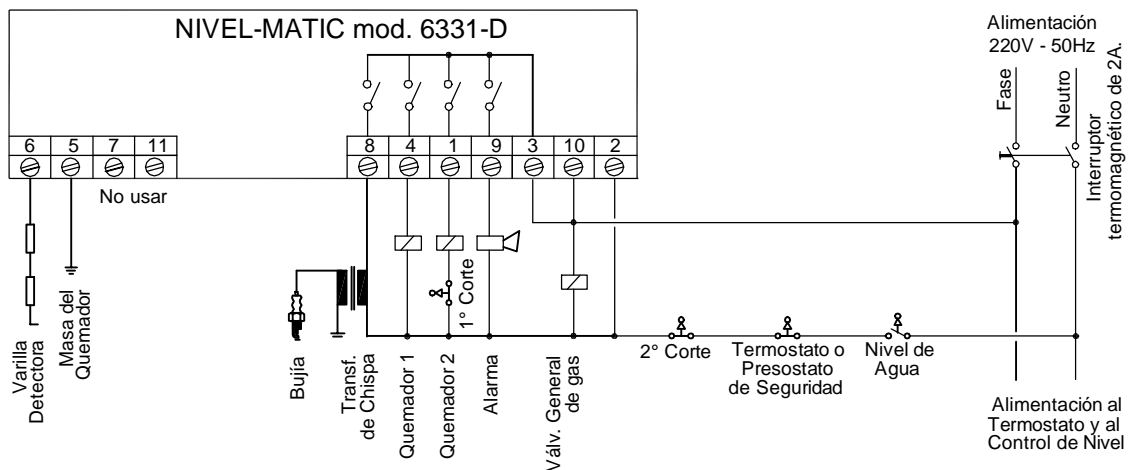
En combinación con nuestro controlador de nivel de agua modelo 6334-AB se logra un conjunto eficaz y modular para el control total de pequeñas calderas.

### FUNCIONAMIENTO

Cuando el módulo sea alimentado por los bornes 2 y 10, realizará una prueba interna del mismo. Luego se conectará el Transformador de Chispa y el 1° Quemador. Unos segundos después de detectarse la llama, se conectará el 2° Quemador, y posteriormente se desconectará el Transformador de Chispa. Si el primer intento de encendido fallase, en los modelos con reencendido automático (ver código del producto), éste se repetirá después de un tiempo de espera para que se evacúen los gases no quemados.

Si durante el funcionamiento normal dejase de detectar la llama, el módulo entrará en condición de Falla y se desconectarán los Quemadores y el Transformador de Chispa. Será necesario interrumpir la alimentación al mismo durante al menos 15 segundos para que se evacúen los gases no quemados y reconectarlo nuevamente para iniciar otro ciclo. La desconexión de la varilla detectora o la puesta a tierra de la misma será detectada como falta de llama.

En aplicaciones típicas puede utilizarse el esquema de conexionado básico indicado abajo.



### ESPECIFICACIONES

Alimentación: 185...230 V- 50 Hz  
 Contactos: 2A - 220V, 50Hz con carga resistiva,  
 50VA - 220V con carga inductiva.  
 Temperatura ambiente máx.: 40°C  
 Tiempo prueba inicial: aprox. 4 seg.  
 Demora en la conexión del Quemador 2: aprox. 5 seg.  
 Tiempo aprox. entre dos autosupervisiones: 25 seg.  
 Tiempo en acusar falta de llama: 3 seg tip.; 8 seg máx.  
 Intentos de reencendido: ver etiqueta del aparato.  
 Pulsador de Reset: solo en los modelos 6331-D...R.  
 Tiempo de espera antes del reencendido: aprox. 15seg.

### INDICADORES LUMINOSOS

QUEM 1: Primer Quemador.  
 CHISPA: Transformador de Chispa.  
 QUEM 2: Segundo Quemador.  
 FALLA: Falla de llama.

En caso de dudas o por otros productos consúltenos en:  
[www.electrolsrl.com.ar](http://www.electrolsrl.com.ar)